

## Desafios

- Área críticas que necessitam de **100% de disponibilidade** estavam apresentando quebras inesperadas (ex: Biomassa)
- **Acesso à rede corporativa complexo** pois necessita de aprovações internas de segurança de dados em diferentes níveis, adicionando complexidade ao IoT
- Necessidade de **novas tecnologias** que permitam que a empresa caminhe para **fábricas mais seguras e digitais**

## Soluções

- **Confiabilidade Aprimorada com sensores:** Reduza falhas e otimize a eficiência com dados precisos e confiabilidade garantida sob o ativo monitorado
- **Comunicação independente:** Sensores com protocolo de comunicação via rádio não necessitam acessar a rede corporativa e garantem a segurança dos dados. Além disso, chegam a longa distância
- **Visualização personalizada:** Principais indicadores / KPI's apresentados no nosso software Retina.

## Resultados

**+130 Horas** de paradas evitadas

**+ R\$ 5,2 M** de custos e perda de receita evitadas

**+350** equipamentos monitorados

**5** fábricas participantes

**+12** meses de parceria

**ROI > 1000%**

---

Bens de consumo

---

