

## Desafios

- Quebras inesperadas acarretavam em possível **risco de segurança de trabalho dos colaboradores**
- **Acesso à rede corporativa complexo** pois necessita de aprovações internas de segurança de dados em diferentes níveis, adicionando complexidade ao IoT
- A empresa metalúrgica gostaria de dar **o próximo passo na digitalização da sua indústria**, mas esbarrava em monitoramentos offline e manuais

## Soluções

- **Confiabilidade Aprimorada com sensores:** Reduza falhas e otimize a eficiência com dados precisos e confiabilidade garantida sob o ativo monitorado
- **Comunicação independente:** Sensores com protocolo de comunicação via rádio não necessitam acessar a rede corporativa e garantem a segurança dos dados. Além disso, chegam a longa distância
- **Digitalização da planta:** controle e visualização da planta no software Retina, com alarmes automático integrados em email e whatsapp.

## Resultados

**+18 Horas** de paradas evitadas

**+ R\$ 1,2 M** de custos e perda de receita evitadas

**+25** equipamentos monitorados

**2** áreas participantes

**+12** meses de parceria

**ROI > 1500%**

Metalúrgica

